

Cabeça de fresagem de cantos, chanfro de 45°, HB730, Ø D h10: 10mm**Dados do pedido**

Número do pedido	210250 10
GTIN	4045197523068
Classe de artigo	21M

Descrição**Instrução:**

Valores de referência de aplicação para $a_{p\text{máx}} \leq 0,5 \times D$.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_2	7,5 mm
Ø das lâminas D	10 mm
Comprimento da cabeça l	13 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Tamanho do alojamento	10 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Número de arestas de corte Z	4
Série	TopCut
Tipo	HB730
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Ângulo espiral	38 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D mm
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Acessórios

Montagem chave Tipo 8X3

219987 8X3