

**Garant****Cabeça de fresagem de cantos, chanfro de 45° com IK, HB730, Ø D h10: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	210100 12
GTIN	4045197557292
Classe de artigo	21M

**Descrição****Nota:**

Valores de referência de aplicação para  $a_{p\text{máx}} \leq 0,5 \times D$ .

**Descrição técnica**

Comprimento da cabeça l	16 mm
Comprimento da lâmina L <sub>2</sub>	9 mm
Ø das lâminas D	12 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,24 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Tamanho do alojamento	12 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Comprimento total L	30,1 mm
Número de arestas de corte Z	3
Série	TopCut
Tipo	HB730
Óleo de corte	VHM

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Divisão das lâminas	desigual
Ângulo espiral	40 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar mm
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	sim
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		

seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado

---

## Acessórios

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 10X4	219986 10X4
Montagem chave Tipo 10X4	219987 10X4