

**Cabeça de fresagem Torus, HB730, Ø D h10/R: 10/2mm****Dados do pedido**

Número do pedido	210260 10/2
GTIN	4045197557438
Classe de artigo	21M

**Descrição****Instrução:**

Valores de referência de aplicação de fresagem de desbaste para  $a_{p\text{ máx}} \leq 0,5 \times D$ .

**Descrição técnica**

Comprimento da lâmina $L_2$	7,5 mm
Ø de cabeça de corte D	10 mm
Comprimento da cabeça l	13 mm
Raio do canto	2 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tamanho do alojamento	10 mm
Número de arestas de corte Z	4
Série	TopCut
Tipo	HB730
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Ângulo espiral	30 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
Modelo da haste	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

**Acessórios**

Montagem chave Tipo 8X3

219987 8X3

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 8X3

219986 8X3