

Cabeça de fresagem em toro com refrigeração interna, HB730, Ø D h10: 10mm**Dados do pedido**

Número do pedido	210310 10
GTIN	4045197523259
Classe de artigo	21M

Descrição**Instrução:**

É essencial respeitar $a_{p\text{ máx}}$! **A recomendação de uso (v_c e f_z)** também se aplica a $a_{p\text{ máx}}$.

Descrição técnica

Ø de cabeça de corte D	10 mm
Comprimento da lâmina L_2	7,5 mm
profundidade máxima de corte $a_{p\text{ máx}}$ em aço < 900 N/mm ²	0,5 mm
Comprimento da cabeça l	13 mm
Raio de programação R_p	1,838 mm
Raio do canto	1,5 mm
Avanço f_z em aço < 900 N/mm ²	0,4 mm
Tamanho do alojamento	10 mm
Número de arestas de corte Z	5
Tipo	HB730
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Ângulo espiral	45 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	sim
Modelo da haste	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Acessórios

Montagem chave Tipo 8X3	219987 8X3
Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 8X3	219986 8X3