

Ficha de dados

mimatic
Tool Systems

Discos de fresagem DeepMILL-G Largura ap = 3 mm, TiAlN, Ø D: 50



Dados do pedido

Número do pedido	218232 50
GTIN	2050001737113
Classe de artigo	29C

Descrição

Versão:

Fresagem de ranhuras, punção, estruturas nervuradas.

A DeepMILL-G permite cortar até ao fundo.

Nota:

Valores de referência de aplicação para a_e max.

Descrição técnica

Ø D	50 mm
Largura da placa E	6 mm
Profundidade de corte a_e máx. por corte	12 mm
Tipo de suporte de base	16/26
Número de arestas de corte Z	24
número de lâminas efetivo Z_{ef} .	12
Haste	com perfuração
Revestimento	TiAlN

Ficha de dados

Avanço f_z	0,025 mm
Material	VHM
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/218232-50>