

**Cabeça de fresagem de desbaste / acabamento, chanfro de 45°, HB730, Ø D h10: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	210280 12
GTIN	4045197522276
Classe de artigo	21M

**Descrição****Instrução:**

Valores de referência de aplicação para  $a_{p\text{máx}} \leq 0,5 \times D$ .

**Descrição técnica**

Ø das lâminas D	12 mm
Comprimento da lâmina $L_2$	15 mm
Comprimento da cabeça l	22 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,24 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Tamanho do alojamento	12 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Número de arestas de corte Z	4
Série	TopCut
Tipo	HB730
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

Tipo	N
Perfil de fresagem	NF
Ângulo espiral	45 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D mm
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar

adequado

---

**Acessórios**Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo  
10X4

219986 10X4

Montagem chave Tipo 10X4

219987 10X4