

Cabeça de fresagem em toro com refrigeração interna, HB730, Ø D h10: 12mm



Dados do pedido

Número do pedido	210310 12
GTIN	4045197523266
Classe de artigo	21M

Descrição

Instrução:

É essencial respeitar $a_{p\text{ máx}}$! A recomendação de uso (v_c e f_z) também se aplica a $a_{p\text{ máx}}$.

Descrição técnica

Raio de programação R_p	2,205 mm
Comprimento da lâmina L_2	9 mm
Ø de cabeça de corte D	12 mm
profundidade máxima de corte $a_{p\text{ máx}}$ em aço < 900 N/mm ²	0,6 mm
Comprimento da cabeça l	16 mm
Raio do canto	1,8 mm
Avanço f_z em aço < 900 N/mm ²	0,6 mm
Tamanho do alojamento	12 mm
Número de arestas de corte Z	5
Tipo	HB730
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Ângulo espiral	45 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	sim
Modelo da haste	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Acessórios

Montagem chave Tipo 10X4

219987 10X4

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo
10X4

219986 10X4