

## Cabeça de fresagem em toro com refrigeração interna, HB730, Ø D h10: 12mm



### Dados do pedido

Número do pedido	210310 12
GTIN	4045197523266
Classe de artigo	21M

### Descrição

#### Instrução:

É essencial respeitar  $a_{p\text{ máx}}$ ! A recomendação de uso ( $v_c$  e  $f_z$ ) também se aplica a  $a_{p\text{ máx}}$ .

### Descrição técnica

Raio de programação $R_p$	2,205 mm
Comprimento da lâmina $L_2$	9 mm
Ø de cabeça de corte D	12 mm
profundidade máxima de corte $a_{p\text{ máx}}$ em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm
Comprimento da cabeça l	16 mm
Raio do canto	1,8 mm
Avanço $f_z$ em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm
Tamanho do alojamento	12 mm
Número de arestas de corte Z	5
Tipo	HB730
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Ângulo espiral	45 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	sim
Modelo da haste	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

### Acessórios

Montagem chave Tipo 10X4

219987 10X4

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo  
10X4

219986 10X4