

Discos de fresagem DeepMILL-G Largura $a_p = 2$ mm, TiAlN, \varnothing D: 32mm**Dados do pedido**

Número do pedido	218230 32
GTIN	2050001737052
Classe de artigo	29C

Descrição**Modelo:**

Fresagem de ranhuras, punção, estruturas nervuradas.
A DeepMILL-G permite cortar até ao fundo.

Instrução:

Valores de referência de aplicação para a_e max.

Descrição técnica

Largura da placa E	6 mm
\varnothing D	32 mm
Tipo de suporte de base	11/18
Profundidade de corte $a_{e\text{ máx.}}$ por corte	6,6 mm
Número de arestas de corte Z	16
número de lâminas efetivo $Z_{\text{ef.}}$	8
Haste	com perfuração
Revestimento	TiAlN

Avanço f_z	0,025 mm
Material	VHM
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Plásticos alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		

Acessórios

Suporte de baseHaste Weldon Tipo 11/18	218205 11/18
--	--------------