

**Cabeça de fresagem, bisel de 45° HPC, sem revestimento, Ø D h10: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	210350 10
GTIN	4045197523389
Classe de artigo	21M

**Descrição****Instrução:**

Valores de referência de aplicação de fresagem de desbaste para  $a_{p \text{ máx}} \leq 0,5 \times D$ .

**Descrição técnica**

Ø das lâminas D	10 mm
Comprimento da cabeça l	18 mm
Comprimento da lâmina L <sub>2</sub>	10 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,12 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,09 mm
Tamanho do alojamento	10 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Comprimento total L	31,9 mm
Número de arestas de corte Z	3
Revestimento	sem revestimento
Série	TopCut
Tipo	HU730

Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Ângulo espiral	42 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D mm
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,3×D ao reborder mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

### Acessórios

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 8X3	219986 8X3
Montagem chave Tipo 8X3	219987 8X3