

Ficha de dados

Garant

Cabeça de fresagem, bisel de 45° HPC, sem revestimento, Ø D h10: 12



Dados do pedido

Número do pedido	210350 12
GTIN	4045197523396
Classe de artigo	21M

Descrição

Nota:

Valores de referência de aplicação de fresagem de desbaste para $a_p \text{ máx} \leq 0,5 \times D$.

Descrição técnica

Ø das lâminas D	12 mm
Comprimento da lâmina L ₂	12 mm
Comprimento da cabeça l	22 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,24 mm
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,13 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,11 mm
Tamanho do alojamento	12 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Comprimento total L	36,1 mm
Número de arestas de corte Z	3
Revestimento	sem revestimento
Série	TopCut
Tipo	HU730

Ficha de dados

Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Ângulo espiral	42 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$ mm
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao rebordear mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/210350-12>