

Cabeça de fresagem em toro com refrigeração interna, HB730, Ø D h10: 25mm



Dados do pedido

Número do pedido	210310 25
GTIN	4045197523297
Classe de artigo	21M

Descrição

Instrução:

É essencial respeitar $a_{p\text{ máx}}$! **A recomendação de uso (v_c e f_z)** também se aplica a $a_{p\text{ máx}}$.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_2	19 mm
profundidade máxima de corte $a_{p\text{ máx}}$ em aço < 900 N/mm ²	1,25 mm
Raio de programação R_p	4,594 mm
Ø de cabeça de corte D	25 mm
Comprimento da cabeça l	32 mm
Raio do canto	3,75 mm
Avanço f_z em aço < 900 N/mm ²	1,3 mm
Tamanho do alojamento	24 mm
Número de arestas de corte Z	5
Tipo	HB730
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Ângulo espiral	45 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	sim
Modelo da haste	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

Acessórios

Montagem chave Tipo 21X5

219987 21X5

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo
21X5

219986 21X5