

**Cabeça de fresagem, bisel de 45° HPC, sem revestimento, Ø D h10: 16mm****Dados do pedido**

Número do pedido	210350 16
GTIN	4045197523402
Classe de artigo	21M

**Descrição****Instrução:**

Valores de referência de aplicação de fresagem de desbaste para  $a_{p \text{ máx}} \leq 0,5 \times D$ .

**Descrição técnica**

Ø das lâminas D	16 mm
Comprimento da lâmina $L_2$	16 mm
Comprimento da cabeça l	28 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,32 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,17 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,14 mm
Tamanho do alojamento	16 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Comprimento total L	45,3 mm
Revestimento	sem revestimento
Série	TopCut
Tipo	HU730
Óleo de corte	VHM

Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Ângulo espiral	42 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D mm
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

### Acessórios

Montagem chave Tipo 13X4	219987 13X4
Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 13X4	219986 13X4