

**Garant****Cabeça de fresagem Torus, HB730, Ø D h10/R: 10/3****Dados do pedido**

Número do pedido	210260 10/3
GTIN	4045197557445
Classe de artigo	21M

**Descrição****Nota:**

Valores de referência de aplicação de fresagem de desbaste para  $a_{p\text{ máx}} \leq 0,5 \times D$ .

**Descrição técnica**

Comprimento da cabeça l	13 mm
Comprimento da lâmina L <sub>2</sub>	7,5 mm
Ø de cabeça de corte D	10 mm
#Raio do canto	3 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Avanço f <sub>z</sub> para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tamanho do alojamento	10 mm
Número de arestas de corte Z	4
Série	TopCut
Tipo	HB730
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N

Ângulo espiral	30 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
Modelo da haste	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		

**Acessórios**

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 10X4	219986 10X4
Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 8X3	219986 8X3
Montagem chave Tipo 10X4	219987 10X4
Montagem chave Tipo 8X3	219987 8X3