

**Garant****Minifresa de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,8mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2289 0,8
GTIN	4067263090793
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:**

**Aresta de corte extra curta** para máxima estabilidade. **Comprimento da haste conforme DIN** para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

**Poupe os custos de retificação repetida:** É mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

**Como n.º 202289.**

**Descrição técnica**

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø das lâminas $D_c$	0,8 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,003 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	2 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Número de dentes Z	3

Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Forma da haste	HA
Índice	5
Ângulo espiral	30 grau
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Comprimento total L	38 mm
Ø haste $D_s$	3 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

## Acessórios

Minifresa de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 0,8

202289 0,8