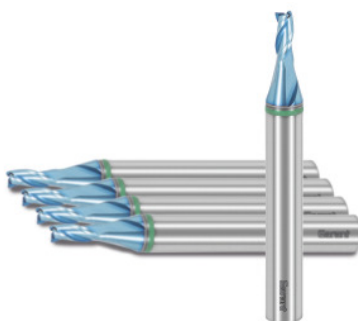


Garant**Minifresa de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2289 0,6
GTIN	4067263090786
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Aresta de corte extra curta para máxima estabilidade. **Comprimento da haste conforme DIN** para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

Poupe os custos de retificação repetida: É mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

Como n.º 202289.

Descrição técnica

Índice	5
Ø haste D_s	3 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,003 mm
Forma da haste	HA

Comprimento da lâmina L_c	1,5 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,005 mm
Ø das lâminas D_c	0,6 mm
Comprimento total L	38 mm
Ângulo espiral	30 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de Ø nominal	e8
Número de dentes Z	3
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		

Aço < 1400 N/mm ²	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Minifresa de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 0,6

202289 0,6