

Garant**Minifresa de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2295 10
GTIN	4067263091554
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Aresta de corte extra curta para máxima estabilidade. **Comprimento da haste conforme DIN** para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

Poupe os custos de retificação repetida: É mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

Como n.º 202295.

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento total L	66 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Comprimento da lâmina L_c	16 mm
Número de dentes Z	3

Haste	DIN 6535 HA com h6
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Índice	5
Ø haste D_s	10 mm
Ø das lâminas D_c	10 mm
Ângulo espiral	45 grau
Largura do chanfro de canto a 45°	0,05 mm
Forma da haste	HA
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		

Aço < 1400 N/mm ²	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Minifresa de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 10

202295 10