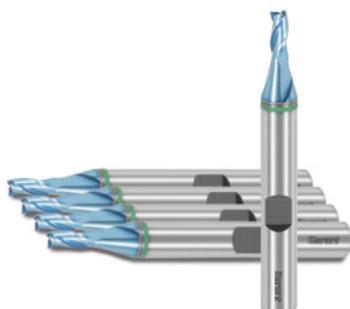


Garant**Minifresa de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG2291 10
GTIN	4067263091783
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Aresta de corte extra curta para máxima estabilidade. **Comprimento da haste conforme DIN** para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

Poupe os custos de retificação repetida: É mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

Como n.º 202291.

Descrição técnica

Forma da haste	HB
Ângulo espiral	30 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento total L	66 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm

Número de dentes Z	3
Comprimento da lâmina L _c	16 mm
Ø das lâminas D _c	10 mm
Ø haste D _s	10 mm
Índice	5
Tolerância de Ø nominal	e8
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Acessórios

Minifresa de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 10	202289 10
Minifresa de MDI GARANT Master SteelHPC Ø e8 DC 10	202291 10