



Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6



Dados do pedido

Número do pedido	203074 6
GTIN	4067263092056
Classe de artigo	12Y

Descrição

Versão:

Para **desbaste e acabamento com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento. **Geometria recém-desenvolvida e revestimento de alto desempenho** para resultados de produção excelentes com a máxima durabilidade em diversos materiais. **Elevada autoestabilidade** e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

Descrição técnica

Projeção L ₁ incl. exposição	24 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Avanço f _z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø das lâminas D _c	6 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø de exposição D ₁	5,8 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Comprimento total L	65 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	18 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	42 grau
Série	Pro Uni
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3xD ao rebordear
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado