

**Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6****Dados do pedido**

Número do pedido	203074 6
GTIN	4067263092056
Classe de artigo	12Y

Descrição**Versão:**

Para **desbaste e acabamento com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento. **Geometria recém-desenvolvida e revestimento de alto desempenho** para resultados de produção excelentes com a máxima durabilidade em diversos materiais. **Elevada autoestabilidade** e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

Descrição técnica

Projeção L ₁ incl. exposição	24 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Avanço f _z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø das lâminas D _c	6 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø de exposição D ₁	5,8 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Comprimento total L	65 mm
Ø haste D _s	6 mm
Comprimento da lâmina L _c	18 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	42 grau
Série	Pro Uni
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado