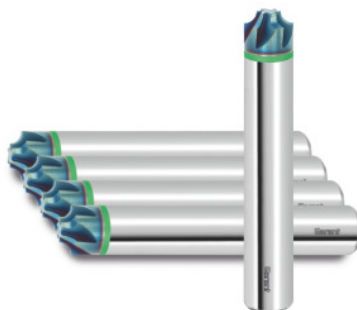


**Garant****Fresa para arredondar MDI HPC, TiAlN, Raio r: 2,5mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | GG8023 2,5    |
| GTIN             | 4067263092162 |
| Classe de artigo | GGN           |

**Descrição****Modelo:****Como n.º 208023.****Com ranhuras retas, sem distorção do perfil.**Tolerância:  $r = \pm 0,01$  mm.**Utilização:**Para arredondar e rebarbar **bordas com contornos.****Índice:**

5 unidades.

**Descrição técnica**

|  |          |
|--|----------|
| Comprimento da lâmina $L_c$  | 2,5 mm   |
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço $< 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm |
| Raio r   | 2,5 mm   |
| Estratégia de maquinagem   | HPC      |
| Número de dentes Z   | 6        |
| $\varnothing$ grande $D_2$   | 12 mm    |

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Fresagem de raios              | avançar               |
| Ø haste D <sub>s</sub>         | 12 mm                 |
| Ø pequeno D <sub>3</sub>       | 7 mm                  |
| Comprimento total L            | 75 mm                 |
| Revestimento                   | TiAlN                 |
| Óleo de corte                  | VHM                   |
| Norma                          | Norma de fábrica      |
| Tipo                           | N                     |
| Tolerância do contorno de raio | ±0,01                 |
| Sentido de avanço              | horizontal            |
| Haste                          | DIN 6535 HA com h6    |
| Refrigeração interior          | não                   |
| Tolerância da haste            | h6                    |
| Anel colorido                  | sem                   |
| Tipo de produto                | Fresa para arredondar |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio           | adequado       |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado       |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | adequado       |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Uni                          | adequado       |                |            |
| máximo a molhado             | adequado       |                |            |

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| mínimo a molhado | condicionalmente adequado |
| seco             | adequado                  |
| Ar               | adequado                  |

### **Prestações de serviços**

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
|------------------------------|-----------|

### **Acessórios**

|   |            |
|---|------------|
| Fresa para arredondar MDIHPC Raio r 2,5 | 208023 2,5 |
|---|------------|