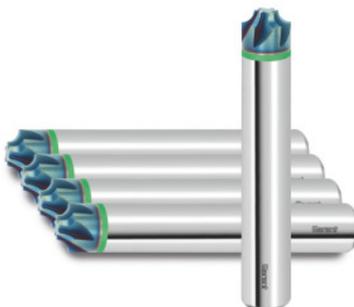


Garant**Fresa para arredondar MDI HPC, TiAlN, Raio r: 1 mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG8023 1
GTIN	4067263092131
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:****Como n.º 208023.****Com ranhuras retas, sem distorção do perfil.**Tolerância: $r = \pm 0,01$ mm.**Utilização:**Para arredondar e rebarbar **bordas com contornos.****Índice:**

5 unidades.

Descrição técnica

Fresagem de raios	avançar
Estratégia de maquinagem	HPC
Ø pequeno D_3	6 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø grande D_2	8 mm
Ø haste D_s	8 mm

Raio r	1 mm
Comprimento da lâmina L _c	1 mm
Número de dentes Z	6
Comprimento total L	70 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	±0,01
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para arredondar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

Acessórios

Fresa para arredondar MDIHPC Raio r 1	208023 1
---------------------------------------	----------