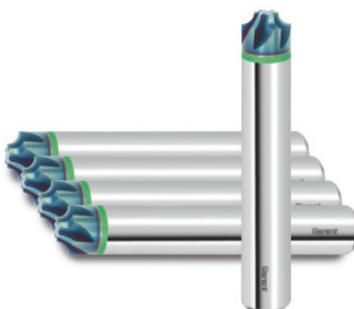


**Garant****Fresa para arredondar MDI HPC, TiAlN, Raio r: 2mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG8023 2
GTIN	4067263092155
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:****Como n.º 208023.****Com ranhuras retas, sem distorção do perfil.**Tolerância:  $r = \pm 0,01$  mm.**Utilização:**Para arredondar e rebarbar **bordas com contornos.****Índice:**

5 unidades.

**Descrição técnica**

Ø haste $D_s$	10 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Ø pequeno $D_3$	6 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	2 mm
Comprimento total $L$	75 mm

Número de dentes Z	6
Ø grande D <sub>2</sub>	10 mm
Raio r	2 mm
Fresagem de raios	avançar
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância do contorno de raio	±0,01
Sentido de avanço	horizontal
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa para arredondar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado

### **Prestações de serviços**

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------

### **Acessórios**

Fresa para arredondar MDIHPC Raio r 2	208023 2
---------------------------------------	----------