

**Cabeça de fresagem, com arestas vivas HPC, sem revestimento, Ø D h10:
12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	210345 12
GTIN	4045197557643
Classe de artigo	21M

Descrição**Instrução:**

Valores de referência de aplicação de fresagem de desbaste para $a_{p\text{ máx}} \leq 0,5 \times D$.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L_2	12 mm
Comprimento da cabeça l	22 mm
Ø das lâminas D	12 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,13 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,11 mm
Tamanho do alojamento	12 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Comprimento total L	36,1 mm
Revestimento	sem revestimento
Série	TopCut
Tipo	HU730
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica

Tipo	W
Ângulo espiral	42 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte ae na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD mm
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,3xD ao reborderar mm
Estratégia de maquinagem	HPC
Refrigeração interior	não
alojamento adequado	GARANT TopCut
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Acessórios

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 10X4	219986 10X4
Montagem chave Tipo 10X4	219987 10X4