Cabeça de fresagem de cópia, maquinagem dura, HB7730, Ø D h10: 20mm



Dados do pedido

Número do pedido	210370 20
GTIN	4045197523495
Classe de artigo	21M

Descrição técnica

Comprimento da cabeça l	25 mm	
Comprimento da lâmina L ₂	15 mm	
Ø das lâminas D	20 mm	
profundidade máxima de corte $a_{p máx.}$ em aço $< 60 HRC$	0,6 mm	
Tamanho do alojamento	20 mm	
Comprimento livre	25 mm	
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço $<$ 60 HRC	0,08 mm	
Número de arestas de corte Z	4	
Série	TopCut	
Tipo	HB7730	
Óleo de corte	VHM	
Norma	Norma de fábrica	
Tipo	Н	
Ângulo espiral	15 grau	
Sentido de avanço	horizontal e inclinado	
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia	



Refrigeração interior	não	
alojamento adequado	GARANT TopCut	
Tipo de produto	Inserto de corte para fresagem	

Dados de utilizador

Aço < 500 N/mm² adequado Aço < 750 N/mm² adequado Aço < 900 N/mm² adequado Aço < 1100 N/mm² adequado Aço < 1400 N/mm² condicionalmente adequado Aço < 55 HRC condicionalmente adequado Aço < 60 HRC condicionalmente adequado INOX < 900 N/mm² adequado INOX > 900 N/mm² condicionalmente adequado Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado Ar adequado		Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 900 N/mm² adequado Aço < 1100 N/mm² adequado Aço < 1400 N/mm² condicionalmente adequado Aço < 55 HRC condicionalmente adequado Aço < 60 HRC condicionalmente adequado INOX < 900 N/mm² adequado INOX > 900 N/mm² condicionalmente adequado Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm² adequado Aço < 1400 N/mm² condicionalmente adequado Aço < 55 HRC condicionalmente adequado Aço < 60 HRC condicionalmente adequado INOX < 900 N/mm² adequado INOX > 900 N/mm² condicionalmente adequado Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm² condicionalmente adequado Aço < 55 HRC condicionalmente adequado Aço < 60 HRC condicionalmente adequado INOX < 900 N/mm² adequado INOX > 900 N/mm² condicionalmente adequado Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 55 HRC condicionalmente adequado Aço < 60 HRC condicionalmente adequado INOX < 900 N/mm² adequado INOX > 900 N/mm² condicionalmente adequado Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 60 HRC condicionalmente adequado INOX < 900 N/mm² adequado INOX > 900 N/mm² condicionalmente adequado Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	Aço < 1400 N/mm²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm² adequado INOX > 900 N/mm² condicionalmente adequado Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm² condicionalmente adequado Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	Aço < 60 HRC	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm² condicionalmente adequado GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	INOX < 900 N/mm ²	adequado		
GG(G) adequado Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
Óleo condicionalmente adequado máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
máximo a molhado adequado mínimo a molhado condicionalmente adequado seco condicionalmente adequado	GG(G)	adequado		
mínimo a molhado condicionalmente adequado condicionalmente adequado	Óleo	condicionalmente adequado		
seco condicionalmente adequado	máximo a molhado	adequado		
·	mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
Ar adequado	seco	condicionalmente adequado		
	Ar	adequado		

Acessórios

Adaptador de encaixe para chave dinamométrica Tipo 16X5	219986 16X5
Montagem chave Tipo 16X5	219987 16X5