

Garant**Fresa de acabamento de MDI GARANT Master Alu HPC, #sem revestimento, Ø h6 DC: 16****Dados do pedido**

Número do pedido	203214 16
GTIN	4067263100409
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Para operações de acabamento fino. Geometria de arestas de corte otimizada para avanços reduzidos e superfícies excelentes. Elevada autoestabilidade e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

Utilização:

Para fresagem cilíndrica como acabamento.

Nota:

Resultados de produção ideais em combinação com o mandril de pinça de aperto ER de precisão HiRunER, mandril de expansão hidráulico GARANT Master Chuck e mandril de aperto automático.

Descrição técnica

Ø das lâminas D_c	16 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Comprimento da lâmina L_c	68 mm
Projeção L_1 incl. exposição	74 mm
Tolerância de Ø nominal	h6
Ø haste D_s	16 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Sentido de avanço	horizontal

Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,04 mm
Número de dentes Z	7
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	40 grau
Ø de exposição D_1	15,5 mm
Comprimento total L	125 mm
Série	Master Alu
Revestimento	#sem revestimento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Aplicação de fresagem	Monofresagem de alta precisão a 90°
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,02×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		

PF 31	adequado
Cu	condicionalmente adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado
Ar	adequado

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
------------------------------	-----------