

**Garant****Fresa de acabamento de MDI GARANT Master Alu HPC, #sem revestimento, Ø h6 DC: 12****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 203214 12     |
| GTIN             | 4067263100393 |
| Classe de artigo | 11X           |

**Descrição****Versão:**

**Para operações de acabamento fino.** Geometria de arestas de corte otimizada para avanços reduzidos e superfícies excelentes. Elevada autoestabilidade e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular.

**Utilização:**

Para fresagem cilíndrica como acabamento.

**Nota:**

Resultados de produção ideais em combinação com o mandril de pinça de aperto ER de precisão HiRunER, mandril de expansão hidráulico GARANT Master Chuck e mandril de aperto automático.

**Descrição técnica**

|                                         |                    |
|-----------------------------------------|--------------------|
| Número de dentes Z                      | 7                  |
| Haste                                   | DIN 6535 HA com h6 |
| Ø haste D <sub>s</sub>                  | 12 mm              |
| Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>    | 51 mm              |
| Qualidade de balanceamento com haste    | G 2,5 com HA       |
| Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição | 56 mm              |
| Tolerância de Ø nominal                 | h6                 |
| Ângulo espiral                          | 40 grau            |

|                                                              |                                     |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Ângulo do chanfro de canto                                   | 90 grau                             |
| Comprimento total L                                          | 100 mm                              |
| Ø das lâminas $D_c$                                          | 12 mm                               |
| Ø de exposição $D_1$                                         | 11,5 mm                             |
| Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de apara curta | 0,035 mm                            |
| Sentido de avanço                                            | horizontal                          |
| Série                                                        | Master Alu                          |
| Revestimento                                                 | #sem revestimento                   |
| Material de corte                                            | MDI                                 |
| Norma                                                        | Norma de fábrica                    |
| Tipo                                                         | W                                   |
| Propriedades do ângulo espiral                               | desigual                            |
| Divisão das lâminas                                          | desigual                            |
| Aplicação de fresagem                                        | Monofresagem de alta precisão a 90° |
| Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem               | 0,02×D ao reborderar                |
| Refrigeração interior                                        | não                                 |
| Estratégia de maquinagem                                     | HPC                                 |
| Anel colorido                                                | amarelo                             |
| Tipo de produto                                              | Fresa de canto                      |

## Dados de utilizador

|                        | Adequabilidade            | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------|---------------------------|-------|------------|
| Plásticos alumínio     | adequado                  |       |            |
| Alumínio (apara curta) | adequado                  |       |            |
| Alumínio > 10% Si      | condicionalmente adequado |       |            |
| Acrílico PMMA          | adequado                  |       |            |
| PE-HD                  | adequado                  |       |            |
| PA 66                  | adequado                  |       |            |
| PEEK                   | adequado                  |       |            |

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| PF 31            | adequado                  |
| Cu               | condicionalmente adequado |
| CuZn             | adequado                  |
| máximo a molhado | adequado                  |
| mínimo a molhado | adequado                  |
| Ar               | adequado                  |

**Serviços**

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
|------------------------------|-----------|