

## Inserto de corte ISCAR SUMOCHAM ICM k7, IC908, Ø DC: 14,5mm



### Dados do pedido

Número do pedido	231750 14,5
GTIN	7291075244854
Classe de artigo	23J

### Descrição

#### Versão:

Inserto de corte **retificado prismaticamente** para um posicionamento preciso e um assento estável. **Superfícies de retenção** radiais angulares para um aumento significativo da força de aperto devido às forças de corte aplicadas durante o processamento. Para perfuração produtiva com **velocidades de avanço elevadas**.

#### ICM

Âmbito de aplicação principal **ISO M, ISO S** (especialmente Inconel e titânio), bem como ISO N. Arestas de corte com chanfro negativo e arredondamento especial – especialmente concebido para o processamento de materiais inoxidáveis.

#### Nota:

Os dados de corte aplicam-se ao elemento de base 5×D. Realizar os furos pilotos exclusivamente com um inserto de corte do mesmo tipo – especialmente com os insertos FCP e QCP-2M. Ter em atenção as instruções de utilização do elemento de base. Tolerância de corte dos insertos: **k7** (diâmetro das arestas de corte com tolerância positiva).

Convenção de designação: [Tipo] [Ø D<sub>c</sub>]-[Complemento] [Material de corte]

Exemplos:

N.º 231740 6,5 ICP 065 IC908

N.º 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

N.º 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **A quantidade mínima de encomenda corresponde a uma unidade de embalagem (PU) ou um múltiplo da mesma.**

## Descrição técnica

Ø D	14,5 mm
Número de trocas/cortes	2
Revestimento	TiAlN
Série	SUMOCHAM
Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
para elemento de base do tamanho	14
#Designação do artigo Iscar	ICM 145 IC908
Avanço f em Inconel®	0,15 mm/U
Geometria	ICM
Ângulo da ponta	154 grau
Designação do fabricante	ICM 145 IC908
Tipo	IC908
Óleo de corte	HM
Tipo de produto	Inserto de corte para furar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	adequado		

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado
Inconel	adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
CuZn	adequado
Óleo	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado