

Inserto de corte ISCAR SUMOCHAM ICM k7, IC908, Ø DC: 6mm**Dados do pedido**

Número do pedido	231750 6
GTIN	7291075245820
Classe de artigo	23J

Descrição**Versão:**

Inserto de corte **retificado prismaticamente** para um posicionamento preciso e um assento estável. **Superfícies de retenção** radiais angulares para um aumento significativo da força de aperto devido às forças de corte aplicadas durante o processamento. Para perfuração produtiva com **velocidades de avanço elevadas**.

ICM

Âmbito de aplicação principal **ISO M, ISO S** (especialmente Inconel e titânio), bem como ISO N. Arestas de corte com chanfro negativo e arredondamento especial – especialmente concebido para o processamento de materiais inoxidáveis.

Nota:

Os dados de corte aplicam-se ao elemento de base 5×D. Realizar os furos pilotos exclusivamente com um inserto de corte do mesmo tipo – especialmente com os insertos FCP e QCP-2M. Ter em atenção as instruções de utilização do elemento de base. Tolerância de corte dos insertos: **k7** (diâmetro das arestas de corte com tolerância positiva).

Convenção de designação: [Tipo] [Ø D_c]-[Complemento] [Material de corte]

Exemplos:

N.º 231740 6,5 ICP 065 IC908

N.º 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

N.º 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **A quantidade mínima de encomenda corresponde a uma unidade de embalagem (PU) ou um múltiplo da mesma.**

Descrição técnica

Avanço f em INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm/U
Revestimento	TiAlN
Número de trocas/cortes	2
Ø D	6 mm
Série	SUMOCHAM
para elemento de base do tamanho	6
#Designação do artigo Iscar	ICM 060 IC908
Avanço f em Inconel®	0,06 mm/U
Geometria	ICM
Ângulo da ponta	154 grau
Designação do fabricante	ICM 060 IC908
Tipo	IC908
Óleo de corte	HM
Tipo de produto	Inserto de corte para furar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	adequado		

INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	adequado
Ti > 850 N/mm ²	adequado
Inconel	adequado
GG(G)	condicionalmente adequado
CuZn	adequado
Óleo	condicionalmente adequado
máximo a molhado	adequado