

APMX 16..08 PDER, HB7635, Tipo: INOX**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 215748 INOX |
| GTIN | 4045197411044 |
| Classe de artigo | 21A |

Descrição**Instrução:**

Os valores de referência de aplicação aplicam-se às fresas n.º 215705 e 215717: $a_e = 0,3 \times D / a_{p\text{máx}} = 7 \text{ mm}$.

Descrição técnica

| | |
|--|--|
| suportes adequados | AP..1604 |
| Avanço f_z por dente | 0,15 mm |
| Tipo | INOX |
| Raio do canto | 0,8 mm |
| Código ISO da pastilha de corte reversível | APMX 16..08 PDER |
| Tipo | HB7635 |
| Óleo de corte | HM |
| Espessura do tampo | 5,76 mm |
| Tipo de produto | Pastilha de corte reversível para fresar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| Plásticos alumínio | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | condicionalmente adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| seco | adequado | | |