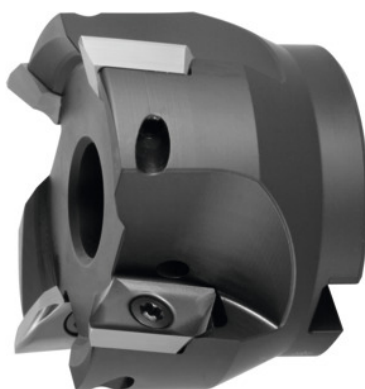




Fresa de canto 90° 5720VZ16, com perfuração, Ø D/número de arestas de corte Z: 52/4mm



Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 220803 52/4 |
| GTIN | 2050002058286 |
| Classe de artigo | 28R |

Descrição

Modelo:

Os corpos das fresas com haste cilíndrica estão equilibrados com $G = 6,3$ a 30000 rpm. As fresas de encaixe e as fresas de interface modular devem ser equilibradas juntamente com o alojamento antes do processamento de alta velocidade. A construção permite o alojamento de todas as pastilhas reversíveis de raio até $r_e = 6,0$ mm sem modificação do suporte e sem correção do comprimento.

Descrição técnica

| | |
|--|-----------------------|
| Parafuso para pastilha reversível | 229900 (TP20; 6,0 Nm) |
| Pastilha de corte reversível adequada | ZD.. 16M5 |
| Ø do orifício de alojamento | 22 mm |
| #profundidade máxima de corte $a_{p\text{ máx}}\#$ | 16 mm |
| Comprimento total L_{tot} | 45 mm |
| Ø das lâminas D_c | 52 mm |

| | |
|---|-------------------|
| Número de arestas de corte Z | 4 |
| Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\min.}$ | 88 mm |
| Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\max.}$ | 102 mm |
| Ângulo de ramping $\alpha_{\max.}$ | 3,37 grau |
| Comprimento de ramping L para $\alpha_{\max.}$ | 42,5 mm |
| Ø D_3 | 36 mm |
| Modelo da haste | com perfuração |
| Ângulo de ajuste κ | 90 grau |
| Aplicação de fresagem | Fresagem circular |
| Aplicação de fresagem | Fresagem de canto |
| Aplicação de fresagem | Aceleração |
| Refrigeração interior | sim |
| Tipo de produto | Fresa de canto |

Acessórios

| | |
|-----------------|--------|
| Parafuso tensor | 229900 |
|-----------------|--------|