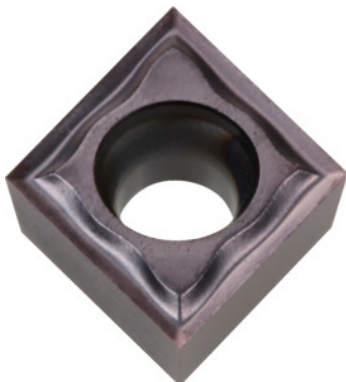


**CCGT 09T302, Tipo: SP4019****Dados do pedido**

Número do pedido	260077 SP4019
GTIN	
Classe de artigo	28D

**Descrição técnica**

Aplicação principal	UNI
Avanço f	0,05 - 0,3 mm/U
Raio do canto	0,2 mm
Profundidade de corte $a_p$	0,15 - 3 mm
Quebra-aperas	62
Condição de corte	contínuo
Velocidade de corte $v_c$ aplicação principal	30 - 440 m/min
Tipo	SP4019
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	CCGT 09T302
Número de trocas/cortes	2

Tipo de produto

---

Pastilha de corte  
reversível para torneiar