

**CC.T 09T304, Tipo: SW05****Dados do pedido**

Número do pedido	260097 SW05
GTIN	4960664629480
Classe de artigo	25E

**Descrição técnica**

Condição de corte	contínuo
Velocidade de corte $v_c$ aplicação principal	40 - 100 m/min
Quebra-aperas	MQ
Profundidade de corte $a_p$	0,1 - 1 mm
Avanço f	0,05 - 0,2 mm/U
Aplicação principal	Ti
Raio do canto	0,4 mm
Tipo	SW05
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	CCMT 09T304
Número de trocas/cortes	2

Tolerância	M
Tipo de produto	Pastilha de corte reversível para torneiar