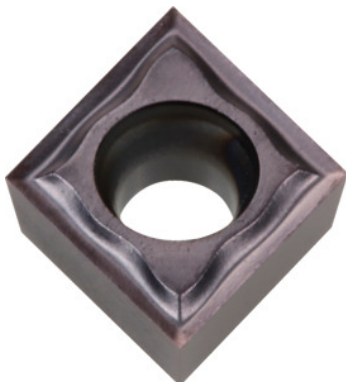


**CCGT 09T301, Tipo: SP4019****Dados do pedido**

Número do pedido	260076 SP4019
GTIN	2050001938916
Classe de artigo	28D

**Descrição técnica**

Raio do canto	0,1 mm
Aplicação principal	UNI
Condição de corte	contínuo
Velocidade de corte $v_c$ aplicação principal	30 - 440 m/min
Quebra-aperas	62
Avanço $f$	0,05 - 0,3 mm/U
Profundidade de corte $a_p$	0,15 - 3 mm
Tipo	SP4019
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	CCGT 09T301
Número de trocas/cortes	2

Tipo de produto

---

Pastilha de corte  
reversível para torneiar