

CCMT 09T308, Tipo: SW05**Dados do pedido**

Número do pedido	260098 SW05
GTIN	4960664629497
Classe de artigo	25E

Descrição técnica

Condição de corte	contínuo
Quebra-aperas	MQ
Aplicação principal	Ti
Velocidade de corte v_c aplicação principal	40 - 100 m/min
Raio do canto	0,8 mm
Avanço f	0,05 - 0,2 mm/U
Profundidade de corte a_p	0,1 - 1 mm
Tipo	SW05
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	CCMT 09T308
Número de trocas/cortes	2

Tolerância	M
Tipo de produto	Pastilha de corte reversível para torneiar