

DNMG 150604, Tipo: SW05**Dados do pedido**

Número do pedido	250796 SW05
GTIN	4960664629725
Classe de artigo	25E

Descrição técnica

Raio do canto	0,4 mm
Condição de corte	contínuo
Velocidade de corte v_c aplicação principal	50 - 140 m/min
Avanço f	0,1 - 0,35 mm/U
Quebra-aperas	MU
Aplicação principal	Ti
Profundidade de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Tipo	SW05
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento de desbaste
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	DNMG 150604
Número de trocas/cortes	4

Tipo de produto

Pastilha de corte
reversível para torneiar