

## Ficha de dados

**Garant**

### Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 12X1,5



#### Dados do pedido

Número do pedido	132906 12X1,5
GTIN	4067263108498
Classe de artigo	11I

#### Descrição

##### Versão:

**Broca de roscar universal GARANT Master Tap**, concebida para utilização com um amplo espetro de materiais com uma elevada segurança processual.

- **Material de corte HSS-E-PM, para a máxima resistência ao desgaste.**
- **Valores de atrito reduzidos com novo revestimento de alto desempenho.**
- **Geometria especial para a melhor evacuação de limalhas.**

**Classe de tolerância ISO3X/6GX.** Para peças de trabalho que são fornecidas com uma **camada de proteção galvanizada** ou que encolhem ligeiramente com o endurecimento.

#### Descrição técnica

Ø haste D <sub>s</sub>	9 mm
Número de sulcos de aparas	3
Ø da rosca	12 mm
Material de corte	HSS E PM
Tipo de rosca	MF
Comprimento total L	100 mm
Classe de tolerância	ISO 3X 6GX
Número de arestas de corte Z	3
Profundidade de rosca	36 mm
Quadrado da haste □	7 mm

## Ficha de dados

Norma	DIN 374
#Ø do furo roscado	10,5 mm
Tamanho da rosca	M12×1,5
Passo de rosca	1,5 mm
Revestimento	AlTiX
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	Até 3 x D para o orifício de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado	30	N
Alumínio (apara curta)	adequado	35	N
Alumínio > 10% Si	adequado	20	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	30	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	30	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	25	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	12	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	10	M

## Ficha de dados

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	8	M
GG(G)	adequado	20	K
CuZn	adequado	20	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		