

DCGX 0702005, Tipo: SP4019**Dados do pedido**

Número do pedido	260366 SP4019
GTIN	2050001939135
Classe de artigo	28D

Descrição técnica

Velocidade de corte v_c aplicação principal	30 - 440 m/min
Avanço f	0,05 - 0,3 mm/U
Quebra-aperas	62
Raio do canto	0,05 mm
Aplicação principal	UNI
Condição de corte	contínuo
Profundidade de corte a_p	0,15 - 3 mm
Tipo	SP4019
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	DCGX 0702005
Número de trocas/cortes	2

Tipo de produto

Pastilha de corte
reversível para torneiar