

**Pastilha de corte reversível por fresagem BDMT 11T302 ER-JT, para fresa de canto, PR1825****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 227343 ST1400 |
| GTIN             | 4960664027866 |
| Classe de artigo | 25A           |

**Descrição****Nota:**

Valores de referência de aplicação para  $a_e = 0,3 \times D$ . 90° exatos até  $a_p = 5,5$  mm.

**Descrição técnica**

|                                            |                                          |
|--------------------------------------------|------------------------------------------|
| Tipo                                       | ST1400                                   |
| Avanço $f_z$ por dente                     | 0,07 – 0,11 mm                           |
| #Raio do canto                             | 0,2 mm                                   |
| Código ISO da pastilha de corte reversível | BDMT 11T302 ER-JT                        |
| Tipo                                       | PR1825                                   |
| Material de corte                          | MD                                       |
| Tipo de produto                            | Pastilha de corte reversível para fresar |

**Dados de utilizador**

|                              | Adequabilidade             | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                   | 200            | P          |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                   | 180            | P          |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                   | 180            | P          |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                   | 140            | P          |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                   | 140            | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                   | 180            | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                   | 180            | M          |
| máximo a molhado             | #condicionalmente adequado |                |            |
| mínimo a molhado             | #condicionalmente adequado |                |            |
| seco                         | adequado                   |                |            |
| Ar                           | adequado                   |                |            |