

**Pastilha de corte reversível por fresagem SPMT 1806 EDSR-NB2T, para fresa plana/de canto, PR1835****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 224018 ST1400 |
| GTIN             | 4960664030125 |
| Classe de artigo | 25A           |

**Descrição****Versão:**

A geometria especial das pastilhas de corte reversíveis garante forças de corte reduzidas e uma quebra melhorada das aparas. Todos os tipos com **arestas de corte Wiper** para avanços elevados.

**Utilização:**

**NB2T/NB3T:** Ideal para **cortes interrompidos**, alto desempenho de corte e avanços elevados.

**Nota:**

**As fresas são equipadas de forma alternada com o mesmo número de pastilhas reversíveis das formas NB2 e NB3.** Ter em atenção as instruções de atribuição no suporte.

Valores de referência de aplicação para  $a_e = 1 \times D$ .

**Descrição técnica**

|                        |                |
|------------------------|----------------|
| #Raio do canto         | 1,2 mm         |
| Espessura da placa E   | 6,35 mm        |
| Avanço $f_z$ por dente | 0,06 - 0,25 mm |

## Ficha de dados

|                                            |                                          |
|--------------------------------------------|------------------------------------------|
| Tipo                                       | ST1400                                   |
| Código ISO da pastilha de corte reversível | SPMT 1806 EDSR-NB2T                      |
| Tipo                                       | PR1835                                   |
| Material de corte                          | MD                                       |
| Utilização                                 | Desbaste                                 |
| Número de trocas/cortes                    | 4                                        |
| Tipo de produto                            | Pastilha de corte reversível para fresar |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade             | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                   | 200            | P          |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                   | 180            | P          |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                   | 180            | P          |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                   | 160            | P          |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                   | 160            | P          |
| máximo a molhado             | #condicionalmente adequado |                |            |
| mínimo a molhado             | #condicionalmente adequado |                |            |
| seco                         | adequado                   |                |            |
| Ar                           | adequado                   |                |            |