

Escareador de testa H7, sem revestimento, Ø nominal DC: 3



Dados do pedido

Número do pedido	162826 3		
GTIN	4067263110590		
Classe de artigo	110		

Descrição

Versão:

Escareador mecânico de corte frontal para obter a **maior precisão de calibre possível.** O **corte frontal otimizado** permite uma **precisão de alinhamento** do furo criado. Modelo com ranhuras retas com **sulcos de aparas longos** para uma remoção ótima das aparas.

Utilização:

Para a criação de furos consecutivos precisamente alinhados. Para os mais elevados requisitos de linearidade do furo. Escareamento até a base do furo e de furos passantes.

Nota:

Respeitar a nova tolerância da haste h6. Os escareadores configuráveis na faixa de diâmetro de 2,200 a 12,220 mm e ajuste livremente selecionável podem ser encomendados com o n.º 162830.

Descrição técnica

Corte frontal	1,5 mm		
Comprimento total L	61 mm		
Ø nominal D _c	3 mm		
Tolerância	H7		
Comprimento da lâmina $L_{\scriptscriptstyle c}$	12 mm		
Número de arestas de corte Z	6		
Avanço f em aço < 900 N/mm ²	0,1 mm/U		
Projeção L₁	33 mm		
Ø haste D _s	3 mm		
#Excedente no valor de referência Ø	0,1 mm		



Revestimento	sem revestimento		
Material de corte	HSS E		
Norma	Norma de fábrica		
Refrigeração interior	não		
Haste	Haste cilíndrica com h6		
Utilização com tipo de perfuração	com furo cego e de passagem		
Anel colorido	verde		
Tipo de produto	Escareador		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Alumínio	adequado	20	N
Alumínio (apara curta)	adequado	20	N
Aço < 500 N/mm²	adequado	15	Р
Aço < 750 N/mm²	adequado	12	Р
Aço < 900 N/mm²	adequado	12	Р
Aço < 1100 N/mm²	adequado	10	Р
Aço < 1400 N/mm²	#condicionalmente adequado	10	Р
GG(G)	adequado	10	К
CuZn	adequado	20	N
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	#condicionalmente adequado		