

Garant**Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4****Dados do pedido**

Número do pedido	203092 4
GTIN	4067263116912
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

Núcleo reforçado.

Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

Separador de aparas deslocado para quebra controlada de aparas.

Nota:

$a_{e\text{máx.}} = 0,07 \times D$ para o processamento TPC.

$h_{\text{máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos. Para operações de acabamento, recomendamos os artigos n.º 204012, 204014 e 204015.

Produto sucessor do n.º 203089.

Descrição técnica

Número de fragmentador de aparas	1
Projeção L_1 incl. exposição	23 mm
Comprimento da lâmina L_c	16 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,08 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas D_c	4 mm
Ø haste D_s	6 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB

Ficha de dados

Ø de exposição D_1	3,9 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Tolerância de Ø nominal	f8
Número de dentes Z	5
Espessura média da apara $h_{máx.}$ para fresas TPC em Toolox 44 HRC	0,018 mm
Ângulo espiral	40 grau
Comprimento total L	62 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,07×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
TOOLOX 33	adequado		
TOOLOX 44	adequado		

Ficha de dados

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado