

Garant**Fresa VHM GARANT Master INOX com fragmentadores de aparas e refrigeração interna TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Dados do pedido**

Número do pedido	203120 10
GTIN	4067263117117
Classe de artigo	11Z

Descrição**Modelo:**

Fresa de alto desempenho com **passo de arestas irregular** e **passo de torção irregular**. **Elevada segurança processual**, bem como **evacuação de limalhas melhorada** graças ao **aumento dos espaços entre dentes**. **Substrato de metal duro otimizado** para **maior resistência à flexão** e **durabilidade extrema**, mesmo em aços inoxidáveis de alto desempenho, especialmente Duplex. **Fragmentador de aparas posicionado desfasadamente nos cortes**. Modelo com refrigeração interna para melhor evacuação de limalhas.

Vantagem:

Forças de extração reduzidas devido a um ângulo espiral reduzido.

Instrução:

$h_{\text{máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos. Para operações de acabamento, recomendamos os artigos n.º 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 e 204019.

$a_{\text{e máx.}} = 0,1 \times D$ para o processamento TPC.

Descrição técnica

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ø haste D_s	10 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Número de dentes Z	6
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Ø das lâminas D_c	10 mm
Comprimento da lâmina L_c	30 mm

Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø de exposição D ₁	9,8 mm
Espessura média da apara h _{máx.} para fresas TPC em INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ângulo espiral	36 grau
Comprimento total L	80 mm
Tolerância de Ø nominal	f8
Largura do chanfro de canto a 45°	0,2 mm
Número de fragmentador de aparas	1
Projeção L ₁ incl. exposição	35 mm
Série	Master Inox
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,12×D
Refrigeração interior	sim
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	condicionalmente adequado	380	P
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado	230	P

INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	adequado	140	S
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
Ar	adequado		