

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	139527 G1/2
GTIN	4067263118091
Classe de artigo	11J

Descrição

Modelo:

Ferramenta para a **produção combinada** de furo, chanfro e rosca **numa única operação**. Já não é necessária pré-perfuração. A inovadora geometria das arestas de corte frontais faz desta ferramenta um especialista para a produção de roscas em **materiais endurecidos e difíceis de maquinar**. O **revestimento de alto desempenho TiAlN** permite obter uma **vida útil** máxima, em especial em aços temperados **até 63 HRC**. Todas as ferramentas são de corte à esquerda e adequadas para **roscas à direita e à esquerda**.

Utilização:

Para **rosca de tubo Whitworth cilíndrica** DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Instrução:

Uso **por norma com emulsão de óleo de arrefecimento**. (Teor de gordura min. 8%). Em aços **>45 HRC** só pode ser utilizado com **ar comprimido!**

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **139527 + 129100 HB**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **139527 + 129100 HE**. **Também pode ser usado para dimensões de rosca G5/8 a G3/4.**

Descrição técnica

Passos por polegada	14
Refrigeração interior	sim
Ø haste D _s	16 mm
Comprimento total L	100 mm
Comprimento da haste L _s	51,2 mm
Profundidade de rosca	47

Número de sulcos de aparas	4
Projeção L_1	47 mm
Ø das lâminas D_c	15,7 mm
Comprimento da lâmina L_c	6 mm
Ø do pescoço D_1	12,92 mm
Passo de rosca	1,814 mm
Raio de programação	7,85 mm
Avanço f_z em aço < 65 HRC	0,01 mm
Tamanho da rosca	G1/2
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	G-LH
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Óleo de corte	VHM
Haste	DIN 6535 HA com h6
Número de arestas de corte Z	4
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Ângulo dos níveis de rebaixamento	90 grau
Sentido de corte	esquerda
Tolerância da haste	h6
Utilização interior/exterior	Interior
Tipo de produto	Fresa de furos roscados

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	90	P
Aço < 1400 N/mm ²	adequado	90	P
Aço < 55 HRC	adequado	45	H

Aço < 60 HRC	adequado	40	H
Aço < 65 HRC	condicionalmente adequado	35	H
INOX < 900 N/mm ²	adequado	60	M
INOX > 900 N/mm ²	adequado	60	M
Ti > 850 N/mm ²	adequado	45	S
máximo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
Retificação de haste Tipo HE	129100 HE