

DCMT 070202, Tipo: SP4019**Dados do pedido**

Número do pedido	260470 SP4019
GTIN	
Classe de artigo	28D

Descrição técnica

Raio do canto	0,2 mm
Avanço f	0,1 - 0,45 mm/U
Aplicação principal	UNI
Quebra-aperas	73
Condição de corte	contínuo
Velocidade de corte v_c aplicação principal	30 - 440 m/min
Profundidade de corte a_p	0,2 - 4,5 mm
Tipo	SP4019
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento de desbaste
Óleo de corte	HM
Código ISO da pastilha de corte reversível	DCMT 070202
Número de trocas/cortes	2

Tipo de produto

Pastilha de corte
reversível para tornear