



## Dados do pedido

Número do pedido	192925 16
GTIN	4067263118831
Classe de artigo	11W

## Descrição técnica

Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,039 mm
Haste	DIN 1835 B com h6
Largura do chanfro de canto a 45°	0,5 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Número de dentes Z	4
Comprimento da lâmina $L_c$	63 mm
Ø das lâminas $D_c$	16 mm
Tolerância de Ø nominal	k12
Comprimento total L	123 mm
Ø haste $D_s$	16 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo espiral	30 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresagem	HR
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,15×D ao reborderar
Refrigeração interior	não

Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	138	N
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado	110	N
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	83	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	64	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	64	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	37	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	32	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	23	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	18	M
GG(G)	condicionalmente adequado	55	K
CuZn	condicionalmente adequado	110	N
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		