Dados do pedido

Número do pedido	192925 12
GTIN	4067263118817
Classe de artigo	11W

Descrição técnica

Comprimento total L	110 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 1835 B com h6
Número de dentes Z	4
Ângulo espiral	30 grau
∅ haste D_s	12 mm
Comprimento da lâmina L_c	53 mm
∅ das lâminas D_C	12 mm
Tolerância de ∅ nominal	k12
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm^2	0,034 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,5 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HSS PM
Norma	DIN 844
Perfil de fresagem	HR
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,15×D ao rebordear
Refrigeração interior	não

Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado	138	N
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado	110	N
Aço < 500 N/mm²	adequado	83	P
Aço < 750 N/mm²	adequado	64	P
Aço < 900 N/mm²	adequado	64	P
Aço < 1100 N/mm²	adequado	37	P
Aço < 1400 N/mm²	adequado	32	P
INOX < 900 N/mm²	adequado	23	M
INOX > 900 N/mm²	condicionalmente adequado	18	M
GG(G)	condicionalmente adequado	55	K
CuZn	condicionalmente adequado	110	N
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		