

**Garant**

## Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122761 11     |
| GTIN             | 4067263121800 |
| Classe de artigo | 11E           |

## Descrição

### Modelo:

**Design robusto da broca e ponta em bico especial otimizada para a melhor formação de aparas possível e quebra segura das aparas com valores de avanço elevados.**

**Microgeometria avançada, forma da aresta de corte convexa e polimento de superfície cônica para maior estabilidade da aresta de corte principal. Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada para evacuação fiável das aparas em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. Revestimento de alto desempenho da mais recente geração.**

### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **122762**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **122761 + 129100HE**.

## Descrição técnica

|   |           |
|---|-----------|
| Número de arestas de corte Z                        | 2         |
| Ø nominal $D_c$                                     | 11 mm     |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>            | 0,33 mm/U |
| Norma   | DIN 6537  |
| Tolerância de Ø nominal                             | h7        |
| Comprimento total L                                 | 118 mm    |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 54,5 mm   |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 71 mm     |

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Ø haste D <sub>s</sub>   | 12 mm              |
| Série                    | Master Steel       |
| Revestimento             | TiAlN              |
| Óleo de corte            | VHM                |
| Versão                   | 6×D                |
| Ângulo da ponta          | 140 grau           |
| Haste                    | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior    | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem | HPC                |
| Seminorma                | sim                |
| Tipo de produto          | Broca espiral      |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 170            | P          |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 155            | P          |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  | 145            | P          |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 130            | P          |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  | 110            | P          |
| Aço < 55 HRC                 | adequado                  | 60             | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado | 55             | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado | 45             | M          |
| GG                           | adequado                  | 130            | K          |
| GGG                          | adequado                  | 90             | K          |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |                |            |
| Ar                           | adequado                  |                |            |

