

Garant

Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122761 3 |
| GTIN | 4067263121190 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição

Modelo:

Design robusto da broca e ponta em bico especial otimizada para a melhor formação de aparas possível e quebra segura das aparas com valores de avanço elevados.

Microgeometria avançada, forma da aresta de corte convexa e polimento de superfície cônica para maior estabilidade da aresta de corte principal. Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada para evacuação fiável das aparas em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. Revestimento de alto desempenho da mais recente geração.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **122762**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **122761 + 129100HE**.

Descrição técnica

| | |
|---|-----------|
| Ø nominal D_c | 3 mm |
| Avanço f em aço < 1100 N/mm ² | 0,12 mm/U |
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 28 mm |
| Comprimento total L | 66 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L_2 | 23,5 mm |
| Tolerância de Ø nominal | h7 |

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Série | Master Steel |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 6×D |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | 170 | P |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | 155 | P |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | 145 | P |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | 130 | P |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | 110 | P |
| Aço < 55 HRC | adequado | 60 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | 55 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | 45 | M |
| GG | adequado | 130 | K |
| GGG | adequado | 90 | K |
| Uni | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |
| Ar | adequado | | |

