

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	122761 5,5
GTIN	4067263121411
Classe de artigo	11E

Descrição

Modelo:

Design robusto da broca e ponta em bico especial otimizada para a melhor formação de aparas possível e quebra segura das aparas com valores de avanço elevados.

Microgeometria avançada, forma da aresta de corte convexa e polimento de superfície cônica para maior estabilidade da aresta de corte principal. Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria frontal patenteada para evacuação fiável das aparas em materiais de peça de trabalho de aço e ferro fundido. Revestimento de alto desempenho da mais recente geração.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB**: com n.º **122762**.

Encomendar forma **HE**: com n.º **122761 + 129100HE**.

Descrição técnica

Tolerância de \varnothing nominal	h7
Comprimento dos canais de aparas L_c	44 mm
Norma	DIN 6537
\varnothing nominal D_c	5,5 mm
\varnothing haste D_s	6 mm
profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	35,8 mm
Número de arestas de corte Z	2
Comprimento total L	82 mm

Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,19 mm/U
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	6xD
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado	170	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	155	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	145	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	130	P
Aço < 1400 N/mm ²	adequado	110	P
Aço < 55 HRC	adequado	60	H
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado	55	M
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado	45	M
GG	adequado	130	K
GGG	adequado	90	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

