



Dados do pedido

Número do pedido	122762 3,5
GTIN	4067263123712
Classe de artigo	11E

Descrição

Modelo:

Design de broca robusto e geometria de ponta especial otimizada para a **melhor formação e quebra segura de aparas possível** e com **maiores valores de avanço. Microgeometria avançada, forma de aresta de corte convexa e polimento cônico** para maior estabilidade da aresta de corte principal. **Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria da ponta patenteada** para **evacuação segura de aparas** em materiais de aço e ferro fundido. **Revestimento de alto desempenho** da mais recente geração.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrição técnica

Tolerância de \varnothing nominal	h7
Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,13 mm/U
Número de arestas de corte Z	2
\varnothing haste D_s	6 mm
Comprimento total L	66 mm
Comprimento dos canais de aparas L_c	28 mm
Norma	DIN 6537
\varnothing nominal D_c	3,5 mm
profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	22,8 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	VHM
Versão	6×D
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado	170	P
Aço < 750 N/mm ²	adequado	155	P
Aço < 900 N/mm ²	adequado	145	P
Aço < 1100 N/mm ²	adequado	130	P
Aço < 1400 N/mm ²	adequado	110	P
Aço < 55 HRC	adequado	60	H
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado	55	M
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado	45	M
GG	adequado	130	K
GGG	adequado	90	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		