



## Dados do pedido

Número do pedido	122762 4,8
GTIN	4067263123828
Classe de artigo	11E

## Descrição

### Modelo:

**Design de broca robusto e geometria de ponta especial otimizada** para a **melhor formação e quebra segura de aparas possível** e com **maiores valores de avanço**. **Microgeometria avançada, forma de aresta de corte convexa e polimento cônico** para maior estabilidade da aresta de corte principal. **Geometria otimizada dos sulcos de aparas e geometria da ponta patenteada** para **evacuação segura de aparas** em materiais de aço e ferro fundido. **Revestimento de alto desempenho** da mais recente geração.

### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrição técnica

Avanço f em aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/U
Norma	DIN 6537
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	44 mm
Comprimento total L	82 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	35,8 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Ø nominal $D_c$	4,8 mm
Número de arestas de corte Z	2
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	VHM
Versão	6×D
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado	170	P
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado	155	P
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado	145	P
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado	130	P
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado	110	P
Aço < 55 HRC	adequado	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	55	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado	45	M
GG	adequado	130	K
GGG	adequado	90	K
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		